CUVE STOCKAGE FUEL PEHD 1500L

Description technique :

- Pompe fuel 230V 50L/min (montée sur la canne d'aspiration, au dessus de la cuve)
- Filtration à cartouche
- 6 m de flexible de refoulement à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccords tournants
- Compteur digital installé au pistolet
- Réservoir en PEHD double parois garantis 10 ans
- Traitement ANTI UV
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Canne d'aspiration avec crépine à clapet
- Fausse bonde permettant une rotation de la pompe
- Bouchon event M2

Référence 141280



Information complémentaire :

- Solution économique de stockage fuel
- Solution idéale pour les petits espaces
- Cuve renforcée, traitée anti-uv et anti odeurs.
- Conformes à la réglementation
- Produits acceptés : fioul, gazole, GNR

TABLEAU TECHNIQUE

Marque produit	RENSON	Capacité d'absorption maxi	1500 L
Capacité nominale (L)	1500 L	Capacité utile (L)	1425 L
Débit (L/min)	50 max	Débit Sortie Pistolet (L/min)	40
Dimension A (mm)	1720	Dimension B (mm)	770
Dimension C (mm)	1720	Flexible (m)	6
Matière	PEHD	Pistolet	Automatique
Poids (Kg)	90	Tension (V)	230

3 660233 584103

8888 €