
NOTICE DE POSE CITERNES SOUPLES



TYPES DE LIQUIDES CONCERNÉS

**EFFLUENTS AGRICOLES
EFFLUENTS VINICOLES
EFFLUENTS INDUSTRIELS**

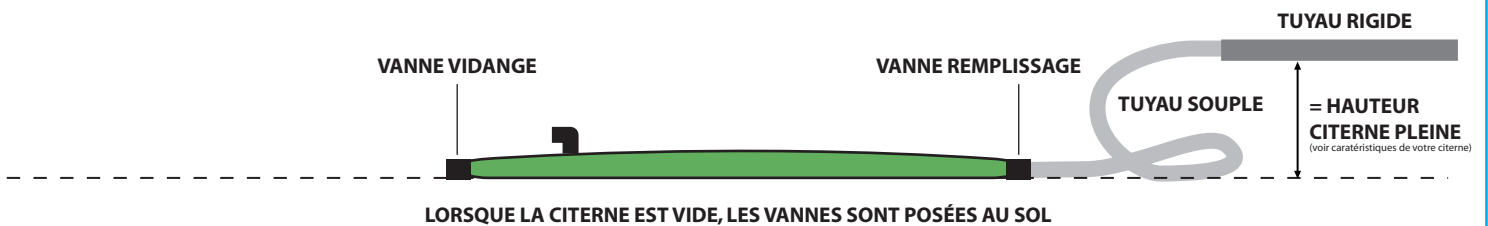
SCHEMA N°1 - CITERNE VUE DE DESSUS



**LE RACCORD FINAL ENTRE LE TUYAU RIGIDE ET LA VANNE DE REPLISSAGE S'EFFECTUE AVEC UN TUYAU SOUPLE
LA BOUCLE RÉALISÉE AVEC LE TUYAU SOUPLE PERMET D'ÉVITER TOUTE FORME DE TENSION ENTRE LE TUYAU RIGIDE ET LES VANNES
LA LONGUEUR DE TUYAU SOUPLE EST A ADAPTER EN FONCTION DE LA HAUTEUR PLEINE DE VOTRE CITERNE**

SCHEMA N°2 - VUE DE COUPE - CITERNE VIDE

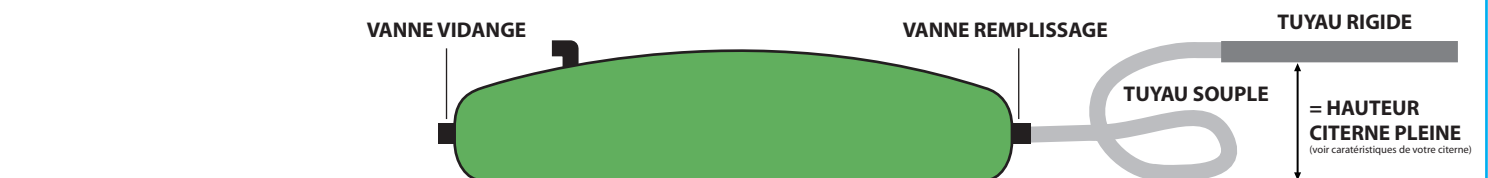
REPLISSAGE / VIDANGE HORS SOL GRAVITAIRE



LORSQUE LA CITERNE EST VIDE, LES VANNES SONT POSÉES AU SOL

SCHEMA N°3 - VUE DE COUPE - CITERNE PLEINE

REPLISSAGE / VIDANGE HORS SOL GRAVITAIRE



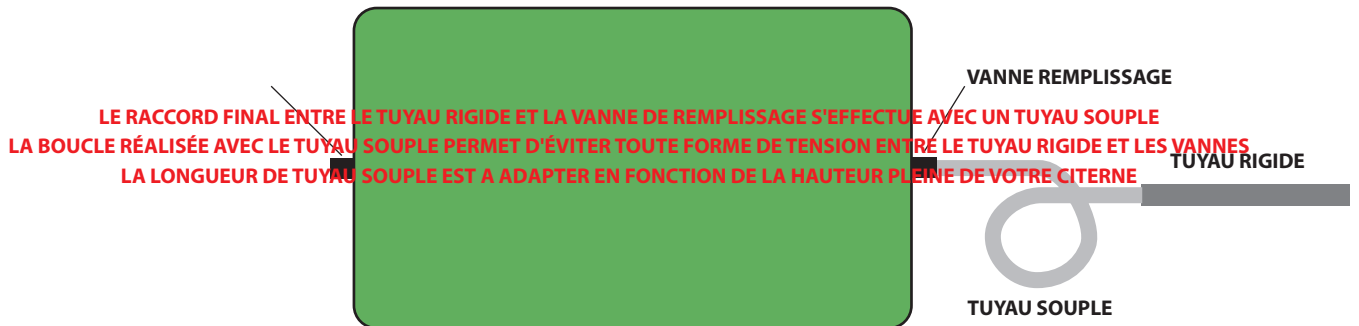
LORSQUE LA CITERNE SE REMPLIE, LES VANNES DÉCOLLENT DU SOL

**LE TUYAU SOUPLE DOIT AVOIR SUFFISAMMENT D'AMPLITUDE POUR SUIVRE LE MOUVEMENT VERTICAL DES VANNES
TOUTE TENSION ENTRE LE TUYAU RIGIDE ET LES VANNES EST PROSCRITE**

Principe de raccordement **REPLISSAGE / VIDANGE HORS SOL - MODE RELEVAGE**

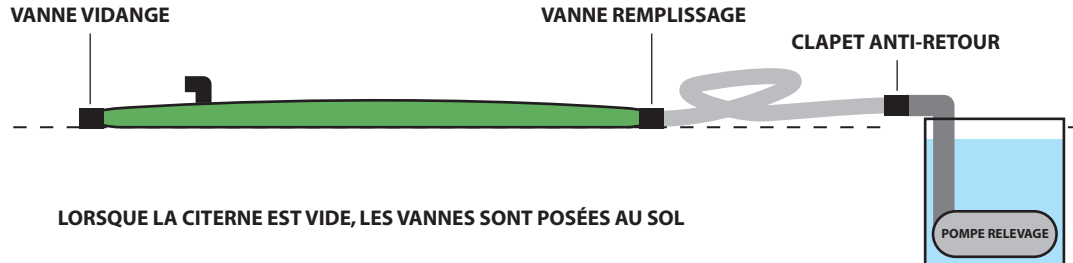
**VANNE VIDANGE
RACCORD TONNE A LISIER**

SCHEMA N°1 - CITERNE VUE DE DESSUS



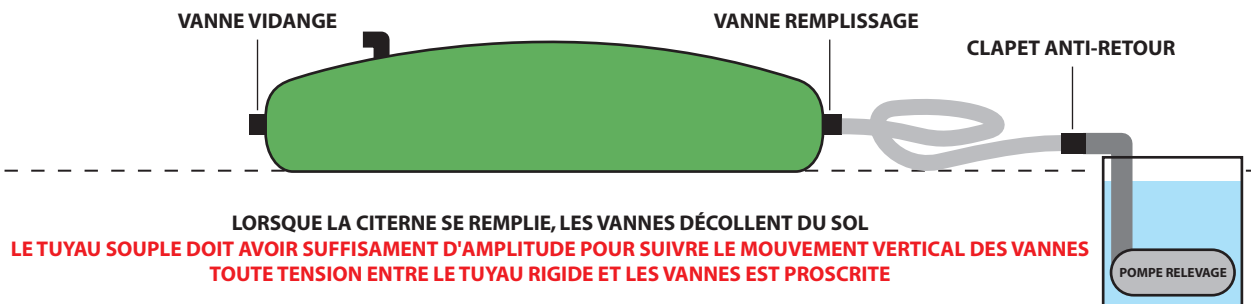
SCHEMA N°2 - VUE DE COUPE - CITERNE VIDE

REPLISSAGE HORS SOL AVEC POMPE DE RELEVAGE



SCHEMA N°3 - VUE DE COUPE - CITERNE PLEINE

REPLISSAGE HORS SOL AVEC POMPE DE RELEVAGE



Principe de raccordement **HORS GEL - MODE GRAVITAIRE / RELEVAGE**

SCHEMA N°1 - VUE DE COUPE - CITERNE VIDE

REPLISSAGE GRAVITAIRE HORS GEL / VIDANGE HORS SOL

VANNE VIDANGE

ARRIVÉE EFFLUENTS
TUYAU RIGIDE

= HAUTEUR
CITERNE PLEINE
(voir caractéristiques de votre citerne)

TUYAU ENTERRÉ

SCHEMA N°2 - VUE DE COUPE - CITERNE PLEINE

REPLISSAGE GRAVITAIRE HORS GEL / VIDANGE HORS SOL

VANNE VIDANGE

ARRIVÉE EFFLUENTS
TUYAU RIGIDE

= HAUTEUR
CITERNE PLEINE
(voir caractéristiques de votre citerne)

TUYAU ENTERRÉ

SCHEMA N°3 - VUE DE COUPE - CITERNE PLEINE

REPLISSAGE PAR RELEVAGE HORS GEL / VIDANGE HORS SOL

VANNE VIDANGE

CLAPET ANTI-RETOUR

TUYAU ENTERRÉ

POMPE RELEVAGE

SCHEMA N°4 - VUE DE COUPE - CITERNE PLEINE

REPLISSAGE PAR RELEVAGE HORS GEL / VIDANGE HORS GEL

SORTIE COL DE CYGNE
RACCORD TONNE A LISIER

VANNE SECTIONNEMENT
AVEC CLÉ DE MANOEUVRE

CLAPET ANTI-RETOUR

TUYAU ENTERRÉ

POMPE RELEVAGE

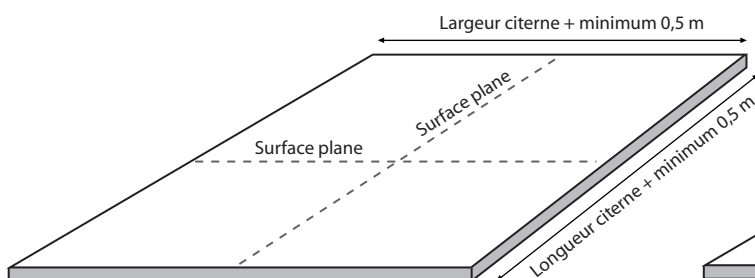
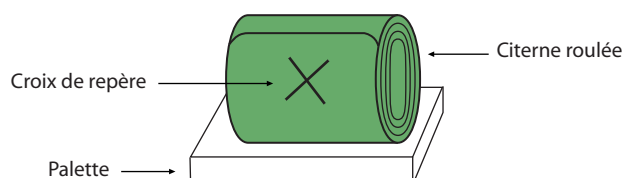
Préparation plate-forme pour citernes EFFLUENTS HORS SOL

Préparation de la plate-forme

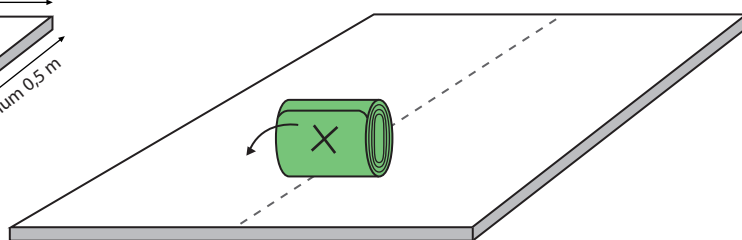
La pose des citernes souples nécessite une **surface parfaitement plane et horizontale** (vérifiée au niveau), un **sol propre** (sans éléments perforants) et **stable**.

La plate-forme doit supporter le poids de la citerne **sans s'affaisser, ni s'éroder**. Un tapis de protection peut être installé pour isoler la citerne du sol.

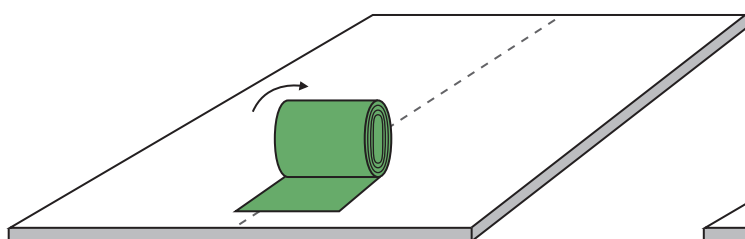
Pour les gros volumes, un lit de pose de 15 à 20 cm de grave compactée est recommandé pour assurer une plate-forme stable. Une couche de finition de sable fin damé de 5 à 10 cm d'épaisseur est ensuite nécessaire pour éviter les poinçonnements. Les matériaux concassés ne doivent pas être utilisés en partie superficielle.



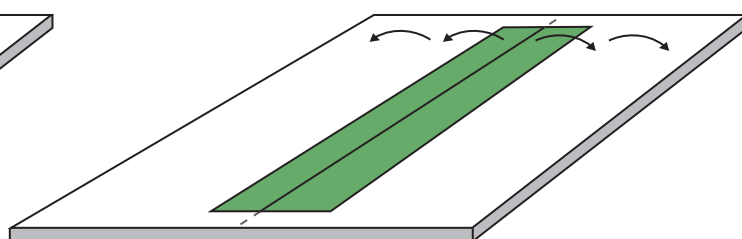
Préparation de la plate-forme



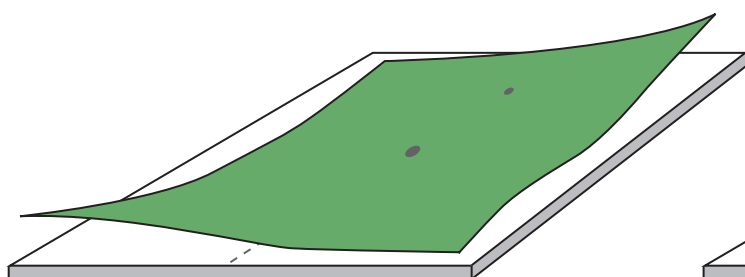
Etape n°1



Etape n°2



Etape n°3



Etape n°4

Pose de la citerne

Etape n°1 - Positionnez la citerne roulée sur l'axe longitudinal à environ 1 mètre du bord de la plate-forme (la croix de repère indique le sens de déroulement de la citerne, elle se trouve sur l'emballage de la citerne).

Etape n°2 - Déroulez la citerne dans le sens de la longueur.

Etape n°3 - Dépliez la citerne dans le sens de la largeur.

Etape n°4 - Ajustez le positionnement de la citerne sur la plate-forme.

ATTENTION !!

Ne pas traîner la citerne au sol. Pour déplacer la citerne sur la plate-forme, générez un tapis d'air sous la citerne en soulevant au moins deux angles opposés.

Montage des équipements citerne EFFLUENTS HORS SOL - ABEKO®



Dégazeur central



Trop-plein DN100



Bloc Bride DN100 + antivortex
Vanne guillotine DN100
Raccord tonne à lisier 150



Vanne DN100
filetage 4"

Montage des équipements

Etape n°1 - Positionnez les blocs brides sur les brides libres du dégazeur central, du trop-plein et des vannes de remplissage / vidange en vous référant au plan de la citerne.

- Bloc Bride DN 100 POLYPRO pour dégazeur central
- Bloc Bride DN 50 ou 100 POLYPRO pour trop-plein
- Bloc Bride INOX DN 100 avec antivortex interne pour vidange
- Bloc Bride INOX DN50 ou 100 pour remplissage

Etape n°2 - Fixez les blocs brides en utilisant dans l'ordre ; les rondelles, les écrous et les cache écrous. Le bon serrage des écrous assure l'étanchéité, serrez chaque écrou progressive ment jusqu'au serrage complet de l'ensemble.

Etape n°3 - Vissez le coude à 90° du trop-plein et du dégazeur
UTILISEZ DU TEFLON POUR L'ETANCHEITE

Etape n°4 - Vissez les vannes de remplissage / vidange
UTILISEZ DU TEFLON POUR L'ETANCHEITE

ATTENTION !!

Le raccord final à la vanne de remplissage doit être réalisé avec du tuyau souple.

